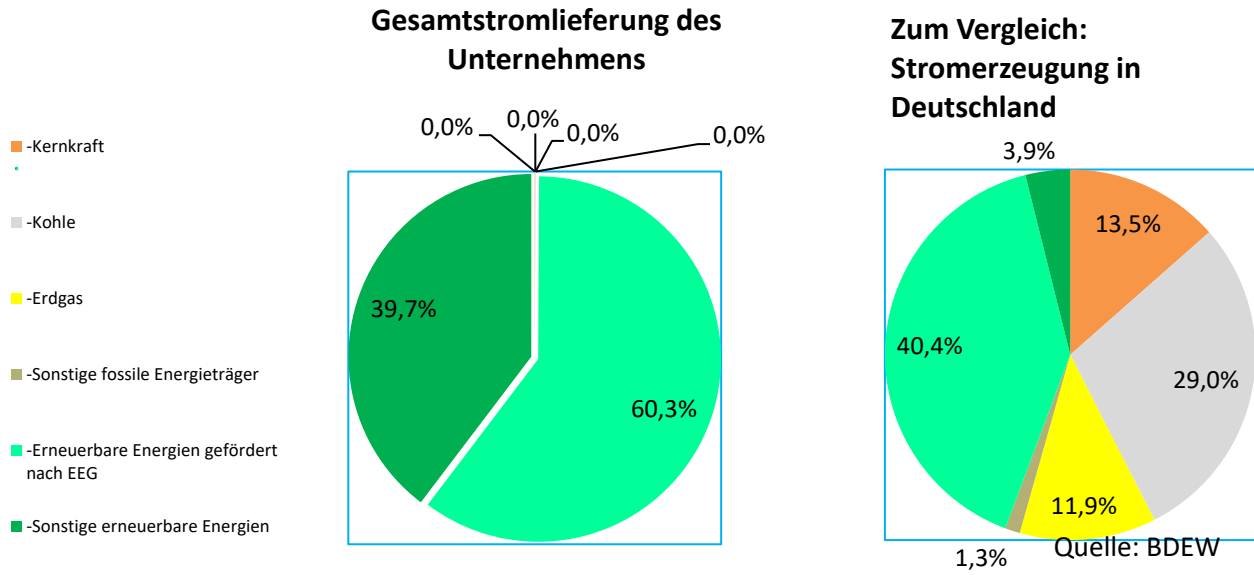


## Kennzeichnung der Stromlieferungen 2019

Stromkennzeichnung gem. § 42 Energiewirtschaftsgesetz vom 7. Juli 2005 geändert 2017



Co2-Emissionen	0 g/kWh	352 g/kWh
Radioaktiver Abfall	0,00000 g/kWh	0,00040 g/kWh