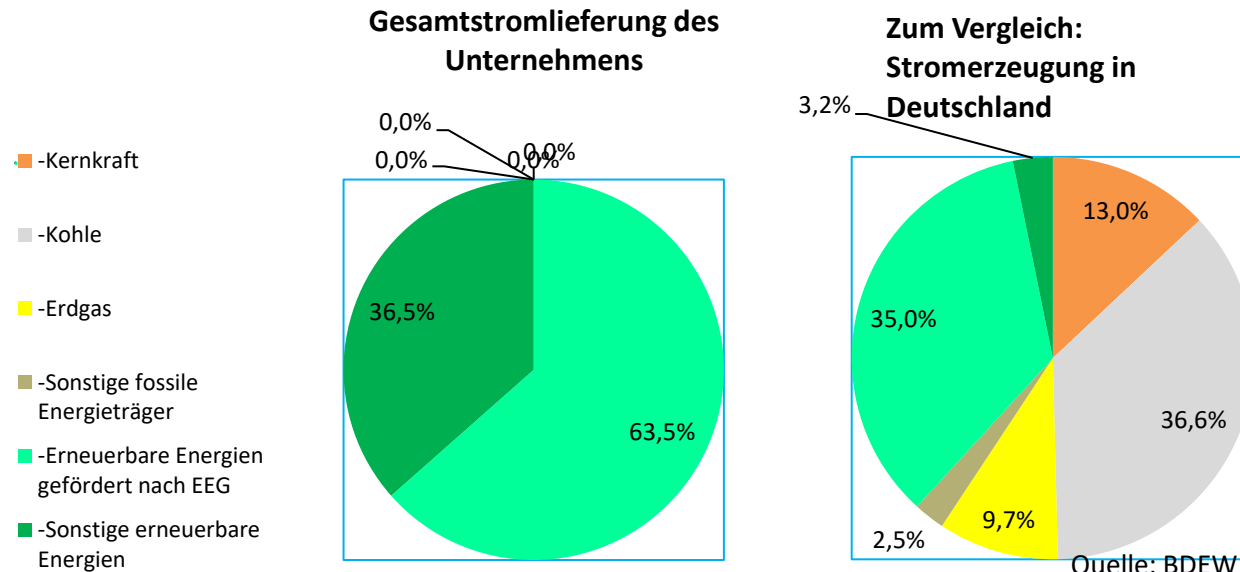


Kennzeichnung der Stromlieferungen 2018

Stromkennzeichnung gem. § 42 Energiewirtschaftsgesetz vom 7. Juli 2005 geändert 2016



Co2-Emissionen

0 g/kWh

421 g/kWh

Radioaktiver Abfall

0,00000 g/kWh

0,00030 g/kWh